

Технический паспорт продукта линейки Nowotape

Код: 7110

Материал: NWT R1

Двусторонняя липкая лента на нетканом носителе с клеем на основе синтетического каучука. Материал обладает высокой влагостойкостью и повышенной начальной адгезией, в том числе к сложным поверхностям (ПП/ПЭ/ПС). Предназначен для крепления и монтажа легких материалов, например, ковровых покрытий, рамок, пластиков, синтетических пен (поролон, вспененный полиэтилен и др). Толстая и жесткая силиконизированная бумага быстро и легко удаляется во время монтажа.

Строение

Лайнер: силиконизированная суперкаландрированная бумага (цвет белый), 95 г/м².

Клей: синтетический каучук, технические характеристики см. ниже

Таблица адгезивных свойств материала NWT R1

Наименование Показателя	Ед. изм	Результаты испытаний
Отслаивание под углом 180°, при 23°C, отн. влажности 50%: Стальная пластина 20 мин 24 ч	Н/ 25мм	23
		25
Полипропиленовая пластина, 20 мин Полиэтиленовая пластина, 20 мин Алюминиевая пластина, 20 мин		19 20 25
Сопротивление статическому сдвигу, стальная пластина, 25 мм х 25 мм х 1кг 23оС 40оС	час	> 24 > 1
Общая толщина ленты без учёта лайнера	мкм	140±5
Температура эксплуатации	°С	-40...+65
Усилие разрыва: продольное направление поперечное направление	Н/ 10 мм	прибл. 6 прибл. 2

Транспортировка и хранение

- Длительное хранение материала допустимо в хорошо упакованном, изолированном от влаги состоянии при температуре от 0 до 35°C.
- Срок хранения в указанных условиях не менее 12 мес с даты производства.
- Замечание: При длительном хранении возможно сморщивание верхнего слоя рулона. Для переработки удалите один или два витка.

Переработка материала

- Для переработки и нанесения материала **NWT RI** используйте ламинационное оборудование. Возможна как холодная, так и горячая (до 85°C) ламинация. Температурный режим зависит от типа субстрата и определяется опытным путём.
- Применяется в контакте с такими материалами, как металл (алюминий, сталь, хромированные и анодированные металлы и др.), поверхностно обработанный металл (требуется предварительное испытание), различные виды пластиков (в том числе АБС, полистирол, поликарбонат), вспененные и плёночные материалы (полиуретан, обработанные полиэтилен и полипропилен, полистирол и др.) и др. Не рекомендуется использовать в сочетании с ПВХ и другими материалами, содержащими пластификаторы.
- Температурный диапазон эксплуатации зависит от типа субстратов, нагрузок и возможных вибраций. Термостойкость конечного изделия в диапазоне от -40 до 65°C. Измеряемые параметры клея зависят от температуры среды.
- Конечный продукт на базе **NWT RI** рекомендуется наклеивать на сухие и обезжиренные поверхности при температуре от +5°C. Следите за отсутствием конденсата. Храните конечную продукцию в герметичной упаковке для предотвращения сморщивания поверхности лайнера из-за поглощенной влаги. Рекомендуется хранить готовую продукцию в полиэтиленовой упаковке.

Очистка

В ряде случаев возможна механическая очистка. Для полной очистки оборудования и деталей используйте такие растворители как этилацетат, толуол или гептан. Убедитесь, что рекомендуемые растворители не будут в контакте с окрашенными деталями.

Здоровье и безопасность

Материал не классифицируется как опасный. При работе соблюдать основные меры предосторожности. Компоненты материала **NWT RI** не имеют значительного раздражающего или токсичного действия.

Избегайте касания кромки рулона незащищёнными частями тела во время размотки, т.к. это может привести к порезам. Защитный лайнер имеет высокий коэффициент трения, поэтому в процессе работы может нагреваться. Берегитесь статического электричества, при скоростной размотке рулонов – рекомендуется наличие заземления и узла снятия статического электричества.

Упаковка

Рулоны поставляются с намоткой от 50 до 1000 м и длиной картонной втулки 1050 мм, упакованные в полиэтиленовую плёнку. По запросу, рулоны могут быть порезаны до ширины 3 мм.