

**Технический паспорт продукта****Код: 1150****Материал: FP 09R-50**

**Клеепереносящая (трансферная) лента на основе синтетического каучукового клея. Лента специально разработана для применения на пористых и неровных поверхностях, где требуется высокая начальная адгезия, в том числе к сложным поверхностям (включая ПС, ПП, ПЭ и др.) и устойчивость к влаге. Основное применение – ламинация изделий из пенополиуретана (поролона), вспененного полиэтилена и полистирола к металлическим, деревянным поверхностям, бетону и поверхностям, обработанным битумом.**

**Строение**

**Лайнер:** силиконизированная бумага глассин 82 г/м<sup>2</sup> (цвет жёлтый), толщина 69 мкм.

**Клей:** синтетический каучук, цвет желтоватый (параметры адгезии в таблице).

**Нанос клея:** масса слоя клея не менее 50±5 г/м<sup>2</sup>, толщина 53±3 мкм.

**Ширина клеевой полосы:** 1020±3 мм

Таблица свойств адгезива 09R с наносом 50 г/м<sup>2</sup>.

Наименование показателя	Ед. изм	Результаты испытаний
		09R-50
Отслаивание ПЭТФ (50 мкм) под углом 180°, при 23°C, отн. влажности 50%: Через 20 мин, стальная пластина	Н/ 25мм	20
Через 24 ч, стальная пластина		22
Через 24 ч, полиэтиленовая пластина		14-16
Сопротивление статическому сдвигу, стальная пластина, 25 мм х 12,5 мм х 1 кг 23°C	Час	~ 4
Липкость по методу петли (полоса 25 мм), к стальной пластине	Н/ 25мм	25

## Транспортировка и хранение

- Длительное хранение материала допустимо в хорошо упакованном, изолированном от влаги состоянии при температуре от 0 до 35°C.
- Срок хранения в указанных условиях не менее 12 мес с даты производства.
- Замечание: При длительном хранении возможно сморщивание верхнего слоя рулона. Для переработки удалите один или два витка.

## Переработка материала

- Для переработки и нанесения материала **FP 09R-50** используйте ламинационное оборудование. Возможна как холодная, так и горячая (до 100°C) ламинация. Температурный режим зависит от типа субстрата и определяется опытным путём.
- Применяется в контакте с такими материалами, как металл (алюминий, сталь, хромированные и анодированные металлы и др.), поверхностно обработанный металл (требуется предварительное испытание), различные виды пластиков (в том числе АБС, полистирол, ПП, ПЭ), вспененные и плёночные материалы (полиуретан, полиэтилен и полипропилен, полистирол и др.) и др.
- Температурный диапазон эксплуатации зависит от типа субстратов, нагрузок и возможных вибраций. Рекомендуется использовать в диапазоне -20 до 60°C (кратковременно до 70-80°C). Изменяемые параметры клея зависят от температуры.
- Конечный продукт на основе **FP 09R-50** рекомендуется наклеивать на сухие и обезжиренные поверхности при температуре от 0°C. В ряде случаев можно приклеивать материалы при отрицательной температуре, однако следует убедиться в отсутствии влаги на приклеиваемой поверхности.
- Рекомендуется хранить готовую продукцию в полиэтиленовой упаковке и беречь от попадания прямого солнечного света.

## Очистка

В ряде случаев возможна механическая очистка. Для полной очистки оборудования и деталей используйте такие растворители как этилацетат, толуол или гептан. Не рекомендуется использовать спирты или ацетон (клей медленно растворяется в этих растворителях). Убедитесь, что рекомендуемые растворители не будут в контакте с окрашенными деталями.

## Здоровье и безопасность

Материал не классифицируется как опасный. При работе соблюдать основные меры предосторожности. Компоненты материала **FP 09R-50** не имеют раздражающего или токсичного действия.

Рекомендуется не касаться края плёнки незащищёнными частями тела во время размотки, т.к. это может привести к порезам. Защитная плёнка имеет высокий коэффициент трения, поэтому в процессе работы может нагреваться. Берегитесь статического электричества при скоростной размотке рулонов – рекомендуется наличие заземления и узла снятия статического электричества.

## Упаковка

Рулоны поставляются с намоткой 200 м и длиной картонной втулки 1100 мм, упакованные в полиэтиленовую плёнку на втулке 76 мм. Другое формат возможен по запросу.